

Avery Dennison®

TrafficJet™ Procedimiento de Paso de Empalme

Boletín Instructivo : # 9.30

Revisión : 04

Última actualización : Julio 2025

Empalmes

Las películas reflectivas y los Overlay se producen mediante un proceso de fabricación continuo utilizando rollos maestros de diversas longitudes. Los cambios ocasionales en la producción pueden dar como resultado rollos más cortos que la longitud estándar y, cuando esto ocurre, se crea un empalme (superpuesto o a tope) para alcanzar la longitud requerida del rollo. El empalme se refuerza con cinta adhesiva y se marca con un señalador de papel para que el empalme y su ubicación sean visibles para los clientes. Las señales realizadas con serigrafía o cortadas por computadora pueden o no producirse con un empalme, dependiendo de la preferencia del cliente, pero en la impresión digital, normalmente no se utilizan empalmes en la señal.

Empalmes y el Sistema de Impresión Digital TrafficJet

Aunque el grosor del empalme y del señalador de papel es menor que el espacio del cabezal de impresión en la impresora TrafficJet, hemos comprobado en la práctica que los empalmes pueden provocar impactos en el cabezal de impresión, como se observa en las fotos a continuación.



Recomendación para TrafficJet, TrafficJet Plus y TrafficJet Xpert

Inspecciona el rollo antes de colocarlo en la impresora, anotando la presencia de empalmes y su ubicación dentro del rollo.

Cuando un empalme entre en la impresora, pausa la impresora, eleva la cabeza de impresión, avanza el empalme a través de la impresora hasta que pase por completo las cabezas de impresión y luego reinicia el trabajo de impresión.

Monitorea cuidadosamente el empalme que se aproxima.

A medida que el empalme se acerque al cabezal de impresión, aumenta la altura de la cabeza de impresión de **media** a **alta** mientras el empalme pasa a través.

1. Monitorea cuidadosamente el empalme que se aproxima.
2. Cuando el empalme entre por la parte trasera de la impresora, pausa el trabajo de impresión presionando el botón Pause/Cancel.
La pantalla cambiará de "Printing" a "PrintRestart->Enter".
Las cabezas de impresión se moverán hacia el lado derecho de la impresora y se bloquearán en las estaciones de reposo (capping stations).
Cuando las cabezas de impresión se bloqueen, escucharás un sonido distintivo de "clic".

⚠ ¡Precaución! No abras la tapa frontal hasta que las cabezas de impresión estén bloqueadas en las estaciones de reposo.

3. Después de que las cabezas de impresión estén bloqueadas, abre la tapa de la impresora y ajusta manualmente la altura de las cabezas de impresión de media a alta, moviendo la palanca hacia la izquierda como se muestra a continuación.



4. Cierra la tapa y presiona el botón Pause/Cancel para reanudar el trabajo de impresión.
Presiona nuevamente el botón Pause/Cancel para reiniciar el trabajo y permitir que el empalme pase completamente a través de ambas cabezas de impresión.
5. Presiona el botón Pause/Cancel para pausar el trabajo de impresión y permitir que las cabezas de impresión se bloqueen en las estaciones de reposo (capping stations).

⚠ ¡Precaución! No abras la tapa frontal hasta que las cabezas de impresión estén bloqueadas en las estaciones de reposo.

- Después de escuchar el “clic”, ajusta manualmente la altura de la cabeza de impresión de **alta a media**, moviendo la palanca hacia la derecha como se muestra a continuación.

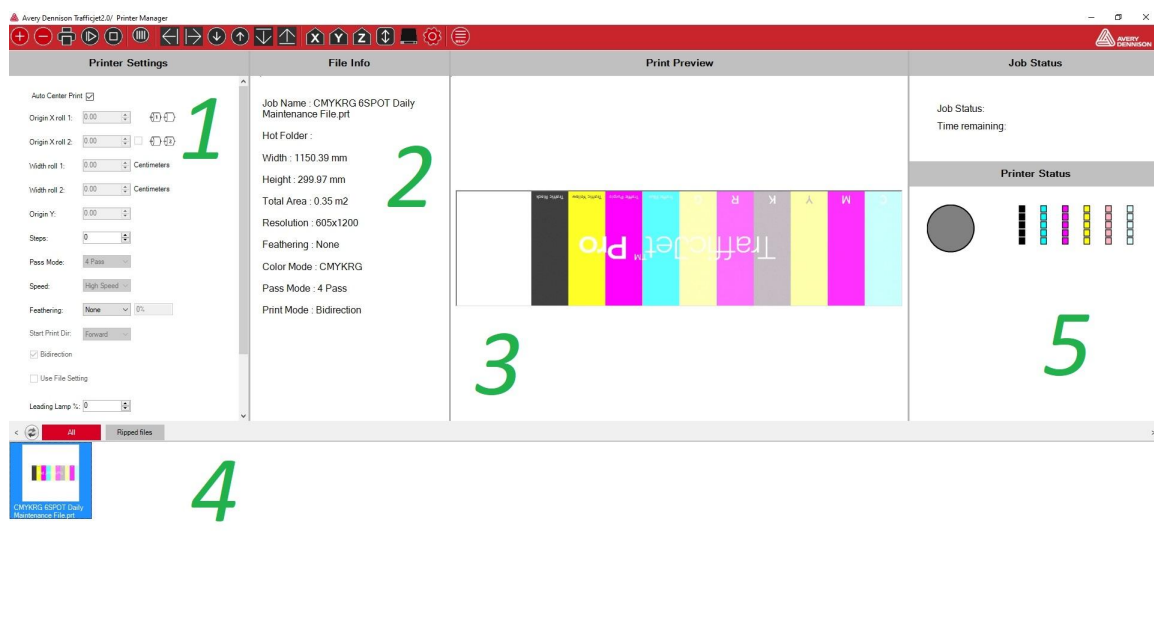


Recomendación para TrafficJet Pro

Inspecciona el rollo antes de colocarlo en la impresora, identificando empalmes y su ubicación. Cuando un empalme entre en la impresora, antes de llegar a la mesa de vacío:

- Revisa el software de interfaz gráfica (GUI), específicamente el área de Vista previa de impresión (Print Preview).
- Anota la posición exacta del progreso de impresión y cancela el trabajo.
- Avanza el empalme hasta que pase completamente la mesa de vacío.
- Haz doble clic sobre el trabajo en la GUI y utiliza la función de recorte (clipping) para recortar la parte ya impresa.
- En la cola de la GUI, selecciona la parte restante del diseño recortado y presiona el botón de imprimir.

Repite este procedimiento por cada empalme en el rollo.



Recomendación TrafficJet Xpress

- Revisa el rollo de material para detectar empalmes antes de cargarlo en la impresora.
 - Si tu rollo tiene un empalme, toma nota de su ubicación.
- Mantén una observación cuidadosa durante la impresión, una vez que puedas ver que el empalme se aproxima al rollo. **Tan pronto como el empalme se acerque a los rodillos de arrastre** (aproximadamente entre 10 y 15 cm), **pausa la impresión seleccionando “LOCAL” usando el botón FUNC3** (Fig. 1).
 - **Nota:** Asegúrate de presionar FUNC3 **solo cuando el carro de impresión se desplace hacia el borde izquierdo de la base** (platen), para que pueda **curar la última parte de la tinta** antes de regresar a la estación de reposo (capping station) (Fig. 2).



Fig 1. Screen shown while printing.



Fig 2. Printer carriage

- El carro de impresión se moverá hacia la estación de reposo (capping station) y tomará unos momentos para reiniciarse.
Una vez completado el proceso, volverá al menú en modo LOCAL.
- Cuando regreses al modo LOCAL, la pantalla principal mostrará el mensaje “!DATA REMAIN”. Mientras la impresora muestre este mensaje, **no podrás avanzar el material, realizar una verificación de inyectores (nozzle check) ni hacer una limpieza.**
- Para eliminar el mensaje “!DATA REMAIN”, presiona el botón SEL para encontrar el menú DATA CLEAR (Fig. 4).
- Luego, presiona FUNC3 para acceder a la función DATA CLEAR.
 - Nota: Para borrar correctamente los datos, ve al ordenador con el software RIP y asegúrate de que el trabajo haya sido cancelado.



Fig 4. Finding DATA CLEAR



Fig 5. Selecting DATA CLEAR

- Para ejecutar un **DATA CLEAR**, presiona el botón ENTER (Fig. 5). Luego, regresa al menú principal presionando SEL dos veces (Fig. 6).



Fig 5. Execute Data Clear



Fig 6. Navigate Back to Main Menu

- Avanza el material hacia adelante hasta que el empalme haya pasado el área de impresión.
- Pon la impresora en modo **REMOTE** y comienza a imprimir el resto de tus trabajos.
Asegúrate de volver a imprimir cualquier parte que haya quedado cortada debido al empalme, así como los trabajos que vengan después.

The above Avery Dennison literature provides information to the user for proper application, storage and other requirements. Please refer to Product Data Bulletins or your local Avery Dennison Representative for warranty information. Find the latest information on the Avery Dennison website, www.reflectives.averydennison.com. We encourage you to check our website periodically for updates.

All statements, technical Information and recommendations about Avery Dennison products are based upon tests and information believed to be reliable, but do not constitute a guarantee or warranty of any kind. All Avery Dennison products are sold with the understanding that Purchaser has independently determined the suitability of such products for its intended and other purposes.

For technical questions, please contact:

North America: reflective.tech.na@averydennison.com
Europe, Middle East & Africa: reflective.tech.eu@eu.averydennison.com
Asia Pacific: reflective.tech.ap@ap.averydennison.com
South America: reflective.tech.sa@averydennison.com