

Avery Dennison®

TrafficJet™ Manutenção da Impressora

Boletim de Instrução : # 9.02
Revisão : # 19
Última Atualização : Abril 2020

A manutenção periódica da impressora TrafficJet Avery Dennison é necessária para manter o funcionamento adequado, prolongando a vida útil do equipamento. O documento resume os procedimentos de manutenção obrigatórios para a impressora. Caso você tenha alguma dúvida, por favor, entre em contato com o nosso serviço técnico local ou envie um e-mail para os Serviços Técnicos da Avery Dennison. Os endereços de e-mail podem ser encontrados na última página deste documento.

IMPORTANTE: A manutenção incorreta da impressora pode causar baixa qualidade de impressão e reparos com altos custos!

Conteúdo

● **Manutenção Diária**

1. Nozzle Check
2. Limpar os Cappings, Wiper, Spitting Pad Absorbent (Almofada Absorvente) and Cabeça de impressão

■ **Manutenção Semanal**

1. Agitar os cartuchos
2. Verificar data de vencimento das tintas

▲ **Manutenção Mensal**

1. Limpar a Fita CR Encoder
2. Limpar o Printer Dryer e Platen
3. Limpar os Push Rollers
4. Limpar e lubrificar os Bearing Races
5. Limpar a Anti-Static Bar

* **Quando Necessário**

1. Substitua a Almofada Absorvente (Spitting Pad Absorbent)

Informações Importantes

1. Mantenha a Impressora sempre ligada
2. Mantenha a alavanca de pressão na posição Média ou Baixa
3. Verifique o recipiente residual de tinta
4. Mantenha a manutenção frequente
5. Mantenha slots dedicados para cores de tinta

● Manutenção Diária

1. Nozzle Check

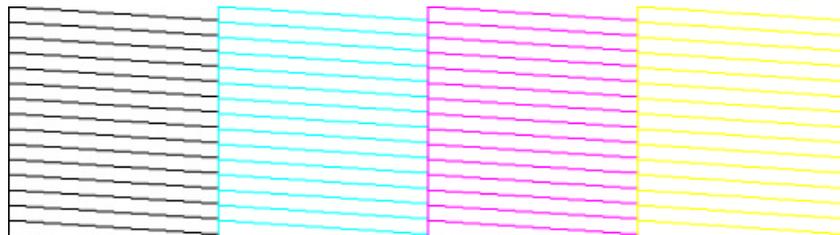
Quando imprimir o Nozzle Check

Pelos uma vez por dia, antes da impressão ou qualquer trabalho crítico. Outro bom momento é quando você vê algum problema na qualidade da impressão, antes de contactar o Serviço Técnico sobre assunto relacionado a erros na qualidade da impressão.

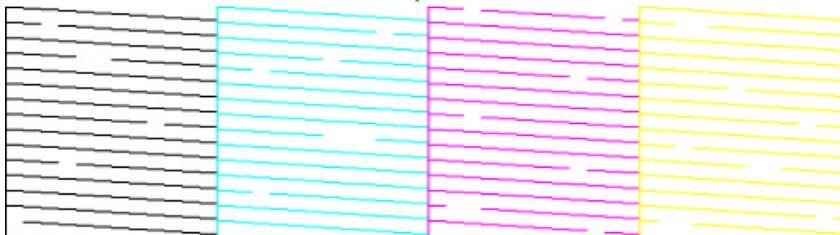
Como imprimir o Nozzle Check

Clique e segure o botão com a seta para a esquerda no visor da impressora por 2 segundos até que a impressora comece a imprimir o padrão de verificação dos bicos.

Como ler o Nozzle Check



Exemplo de uma boa verificação dos bicos. Todas as linhas de bicos individuais estão completas.



Exemplo de uma verificação ruim dos bicos. Faltam algumas linhas e partes incompletas.

DICA:

Às vezes, as linhas de bicos individuais são difíceis de visualizar, especialmente em películas prismáticas. Nesse caso, coloque o vinil branco para facilitar a leitura da verificação dos bicos. Se você tiver problemas para ver as linhas na cor amarela, poderá utilizar uma lanterna especial com luz azul que facilita a visualização do amarelo em geral.

Como corrigir os bicos de impressão

Clique no botão Seta para a direita para escolher entre um ciclo de limpeza curto, normal e longo. Dois LEDs indicam que um ciclo de limpeza curto está definido, o LED inferior indica que um ciclo de limpeza normal está definido e o LED superior indica que um ciclo de limpeza longo está definido

- Para obter mais informações sobre este tópico, visite reflectives.averydennison.com e leia o documento TrafficJet - Ciclos de limpeza manual IB # 9.10.

Para iniciar um ciclo de limpeza, mantenha pressionado o botão Seta para a direita no visor da impressora por 2 segundos até que a limpeza comece. O visor mostrará o progresso em porcentagem.

Comece com um ciclo de limpeza curto primeiro, e quando terminar, imprima uma nova verificação de bico e verifique se a qualidade melhorou. Execute quantos ciclos de limpeza forem necessários para corrigir os bicos ausentes ou mal direcionados.

2. Limpeza dos Cappings, Wiper, Spitting Pad Absorbent e Cabeça de impressão*

IMPORTANTE: Antes de executar qualquer um desses procedimentos ao trabalhar com o Flush, use uma proteção adequada para os olhos, pele (mãos) e roupas!

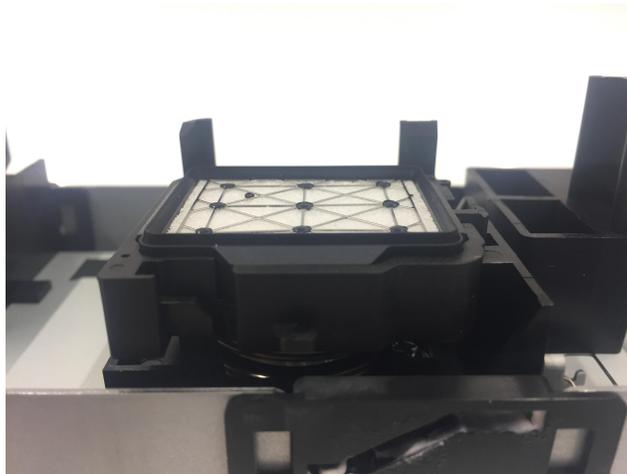
Limpeza dos Cappings

Quando limpar os Cappings

Pelos uma vez por dia, antes da impressão ou qualquer trabalho crítico. Outro bom momento é quando você vê algum problema na qualidade da impressão, antes de contactar o Serviço Técnico sobre assunto relacionado a erros na qualidade da impressão.

Por que limpar os Cappings ?

A tinta e as fibras secas se acumularão, assentarão e secarão nas bordas do Cappings. Isso impedirá que os cappings criem uma vedação e protejam adequadamente as cabeças de impressão. Os cappings são uma parte crucial do sistema de manutenção da sua **TrafficJet™**.



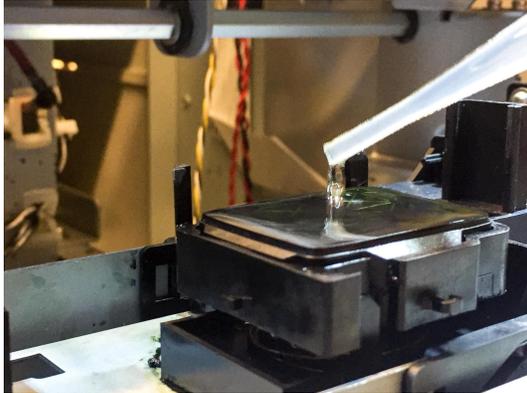
Iniciar a manutenção do CR

Pressione Menu, Botão de seta para a direita e pressione o botão de Seta para cima 11x até ver Set 20 CR Maintenance. Clique em Enter, Enter. Isso moverá o carro para o lado esquerdo da impressora permitindo acessar as áreas de manutenção.

Como limpar os Cappings

Abra a porta de manutenção, pegue um cotonete, deixe-o de molho e limpe bem as bordas de borracha do capping. Depois de limpar os cappings, enrole um pano sem fiapos ao redor do dedo e remova toda a tinta seca, fibras etc.

Cuidado: Não aplique força excessiva nos cappings, pois as guias deslizantes de plástico do suporte podem quebrar.



Encha o conta-gotas com Flush e preencha os dois Cappings até submergir completamente os dois filtros dentro do Cappings. Deixe de molho por 1-2 minutos e clique no botão Seta para baixo no visor da impressora para ativar as bombas. Esta ação limpará os filtros, bombas e tubos utilizando o Flush nas tampas. Após alguns segundos, pressione o botão Seta para baixo novamente para parar as bombas.

Clique em Enter para concluir a CR Maintenance. Isso retornará o carro à sua posição base e você poderá continuar imprimindo.

Limpar o Wiper Blade

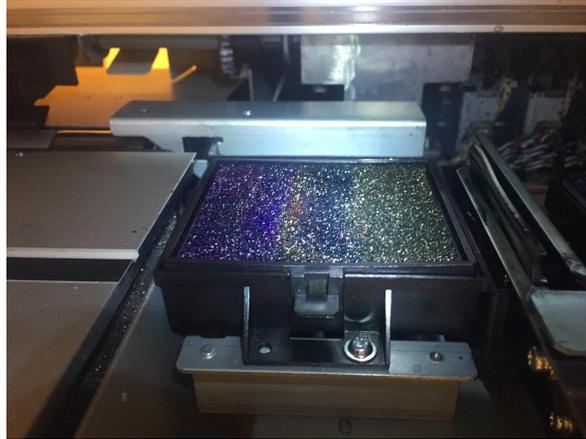
Pegue um cotonete, deixe de molho e limpe o Wiper Blade. Depois de limpar o Wiper Blade com o cotonete, enrole um pano sem fiapos ao redor do dedo e remova toda a tinta seca, fibras etc.



Encha o conta-gotas (pipeta) com Flush e esvazie 2 conta-gotas cheios no Wiper Blade e no balde embaixo. Isso dissolverá e removerá a tinta seca no coletor e no tubo de plástico sob a Estação Wiper e ajudará a evitar entupimentos e vazamentos de tinta.

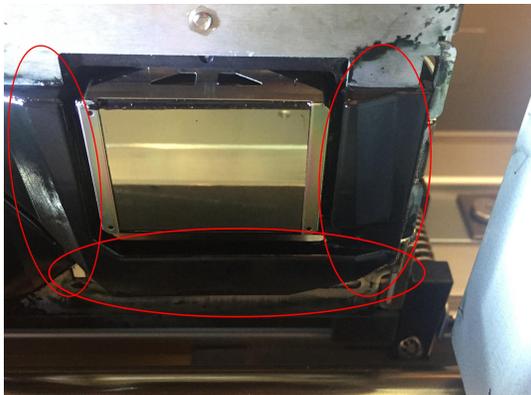
Limpeza da Almofada Absorvente

Encha o conta-gotas / pipeta com Flush e esvazie 2 conta-gotas cheios na almofada absorvente. A Almofada irá absorver o flush, dissolvendo a tinta e limpando o coletor de plástico e os tubos sob a almofada absorvente e ajudará a evitar obstruções e vazamentos de tinta.



Limpar ao redor das cabeças de impressão

Cuidado: NÃO toque na face (área dos bicos) das cabeças de impressão sem um bom motivo, pois isso pode danificar as cabeças / revestimento e tome cuidado para não tocar no sensor de mídia localizado à esquerda, próximo às cabeças de impressão.



Devido à névoa de tinta e barra estática, as áreas plásticas pretas de proteção ao redor das cabeças de impressão coletam tinta e fibras.

Abra a porta de manutenção esquerda, pegue um cotonete, mergulhe-o no Flush e limpe-o ao redor e entre as duas cabeças de impressão (áreas pretas, plásticas, entre o plástico e as cabeças etc.) até que toda a tinta e fibras sejam removidas. Termine enrolando um pano sem fiapos no dedo e limpe e seque a área.

Concluir a CR Maintenance

Clique em Enter para concluir a CR Maintenance. Isso retornará o carro de volta à sua posição base.

■ Manutenção Semanal

1. Agite os cartuchos de tintas

Remova com cuidado e agite cada cartucho de tinta pelo menos uma vez por semana para garantir que o pigmento na tinta permaneça concentrado..

IMPORTANTE: Para evitar que a tinta pingue do cartucho no compartimento, incline-o na posição horizontal antes de remover e substituir os cartuchos.



2. Verifique as datas de validade das tintas

Verifique as etiquetas nos cartuchos para visualizar as datas de vencimento das tintas.

IMPORTANTE: NÃO use tintas após as datas de vencimento, pois isso pode entupir o sistema de distribuição de tinta e causar reparos caros.

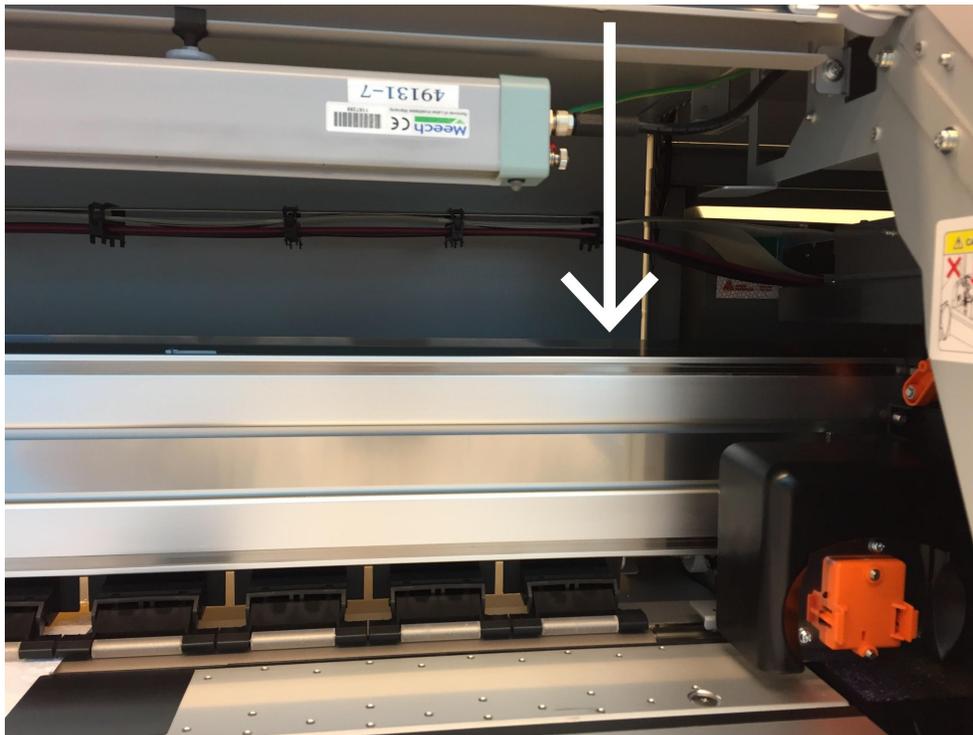
▲ Manutenção Mensal

1. Limpeza do CR Encoder

O CR Encoder é responsável por comunicar a posição do carro. Como esta fita de plástico está dentro da área de impressão, a névoa de tinta pode acumular e impedir que o codificador leia corretamente as marcações da fita.

Use um pano sem fiapos e detergente neutro e limpe com cuidado.

IMPORTANTE: Não use Álcool comum ou isopropílico e tenha muito cuidado para não danificar ou manchar a fita, pois isso causará erros.



2. Limpar o Printer Dryer e o Platen

Devido ao calor usado para secar a tinta após a impressão, uma pequena quantidade de adesivo na borda da tela pode deixar marcas e contaminar a mesa de secagem. Isso pode criar atrito e impedir o movimento suave da película sobre a mesa de secagem. Além disso, a névoa de tinta também pode deixar pequenos depósitos no Platen.

Use um pano sem fiapos com flush de limpeza e limpe a mesa de secagem e o platen.

3. Limpeza dos Rolos de Pressão

Realize mensalmente ou sempre que necessário. Névoa de poeira e tinta começará a acumular-se nos rolos de pressão e reduzirá a aderência e o atrito.

Use pano sem fiapos e detergente neutro para limpar. Não use flash ou álcool isopropílico para evitar danos aos rolos de pressão.

IMPORTANTE: Os rolos de pressão danificados ou rachados devem ser substituídos imediatamente!

Entre em contato com o representante local de serviços técnicos para obter mais informações.

4. Limpeza e lubrificação das pistas de rolamentos

Isso permitirá que o carro funcione sem problemas nas pistas de rolamentos, evitando vibrações e ruídos.

IMPORTANTE: Não lubrificar essas peças a tempo, pode causar falhas no desempenho da impressora!

Limpe as pistas de rolamentos pelo menos uma vez por mês. Primeiro, limpe o com um pano que não solte fiapos para limpar qualquer poeira e sujeira. Após a limpeza, lubrificar as pistas de rolamento com uma fina camada de Graxa Mutoh.

Cuidado: Não contamine a fita plástica CR Encoder com graxa, pois isso causará um erro no visor.

5. Barra Anti- Estática

Barras ionizantes ficam contaminadas com o uso. A acumulação de sujeira no corpo do ionizador, particularmente nos pinos do emissor, causará uma queda no desempenho.

IMPORTANTE! Antes da limpeza, verifique se o equipamento está desligado e esteja ciente de que os pinos do emissor são extremamente afiados.

Os pinos emissores podem ser limpos com muita eficiência com uma escova de cerdas macias de plástico. Uma escova de dentes seca é ideal.

A própria barra também precisará de limpeza periódica, para limpar os depósitos cinza / preto da superfície da barra. Recomenda-se um pano umedecido com uma pequena quantidade de álcool isopropílico. Não pulverize a barra diretamente, pulverize o pano primeiro.

IMPORTANTE: Verifique se a barra está completamente seca antes de LIGAR novamente.

Para obter o melhor desempenho, limpe pelo menos uma vez por mês ou mais, se a acumulação estiver visível. Se o acúmulo for grave, um alerta será acionado e a luz do LED mudará de verde para vermelho.

* Quando Necessário

1. Substituir a Almofada Absorvente

Substitua sempre que necessário. A almofada absorvente é a área em que a impressora descarrega a tinta para garantir o funcionamento correto de todos os bicos. À medida que a tinta começa a secar com o tempo, ela entupirá esse filtro. Se a tinta não conseguir absorver, o filtro dentro de um curto período de tempo, substitua a almofada absorvente.

Durante a manutenção diária, nós recomendamos o uso de um conta-gotas / pipeta para colocar o Flush na almofada absorvente. Além de limpar o coletor de plástico e os tubos por baixo, isso também prolonga a vida útil da almofada absorvente.

Informações Importantes

1. Mantenha a impressora sempre ligada

Enquanto houver tinta no sistema, mantenha a impressora sempre ligada! Se você planeja não usar a impressora por mais de 7 dias, execute um Longstore (lavando todas as tintas) e desligue a máquina ou execute o Procedimento de impressão para a temporada de férias.

- Para obter mais informações sobre o processo Longstore, visite reflectives.averydennison.com e leia o documento TrafficJet - Longstore Process IB # 9.8
- Para obter mais informações sobre o procedimento de impressão da temporada de férias, visite o site reflectives.averydennison.com e leia o documento TrafficJet - procedimento de impressão da temporada de férias IB # 9.16

2. Mantenha a alavanca de pressão na posição média ou baixa

Mantenha a alavanca laranja de pressão de mídia na posição Média ou Baixa, caso contrário a impressora não poderá iniciar o ciclo de limpeza automática.

3. Verificar se o Recipiente de tinta residual está vazio se você não imprimir por um longo período de tempo

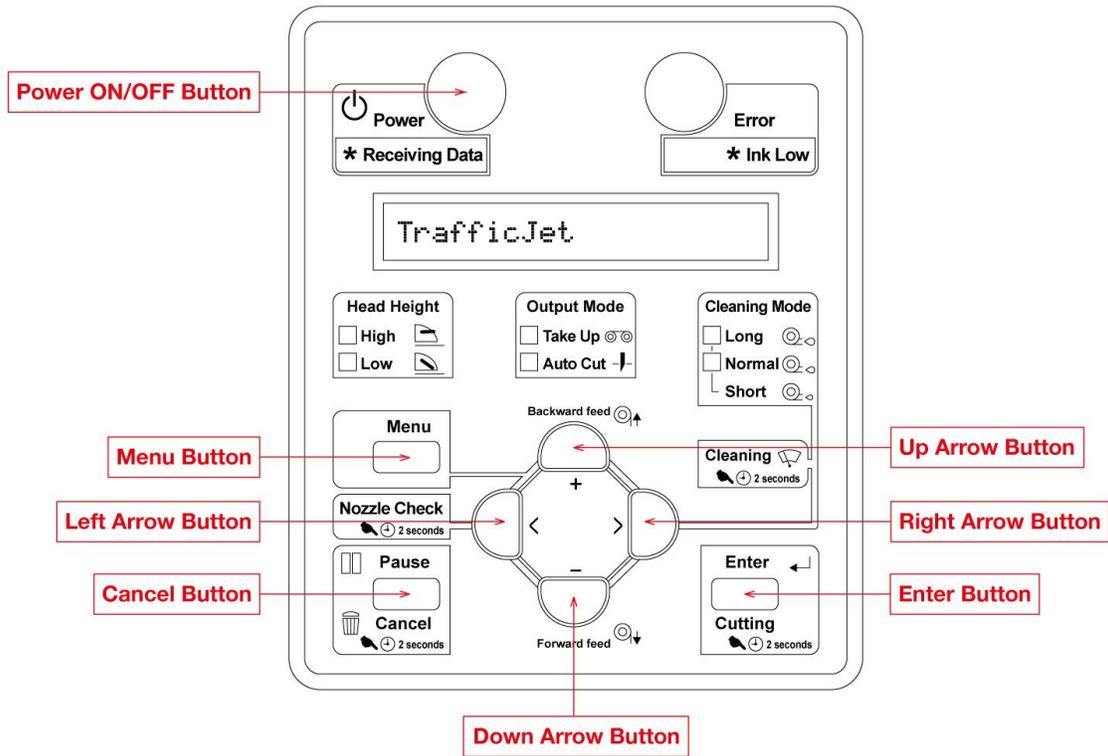
Se você não planeja imprimir por um longo período, esvazie o Recipiente de tinta residual, pois o ciclo de limpeza automática deixará de funcionar se o Recipiente de tinta residual estiver cheio.

4. Frequência de limpeza

Realize a manutenção PELO MENOS com a frequência mencionada (diariamente, semanalmente, mensalmente) ou quantas vezes for necessário. Se houver problemas, imprima grandes volumes, tenha condições ambientais abaixo do ideal, etc., execute a manutenção quantas vezes for necessário talvez seja necessário várias vezes ao dia.

5. Slots dedicados para as cores das tintas

Não misture cores diferentes na posição de um slot (mesmo depois de um Longstore). Isso porque, mesmo após a lavagem das linhas, é possível que haja pigmentos residuais no sistema que possam se misturar com a nova cor, causando uma possível contaminação.



Avery Dennison®

TrafficJet™ Cronograma de manutenção

Ano:

Serial da Impressora:

Semanas	Segunda	Terça	Quarta	Quinta	Sexta	Semanal	Mensal
Sem. 1							
Sem. 2							
Sem. 3							
Sem. 4							
Sem. 5							
Sem. 6							
Sem. 7							
Sem. 8							
Sem. 9							
Sem.10							
Sem. 11							
Sem. 12							
Sem. 13							
Sem. 14							
Sem. 15							
Sem. 16							
Sem. 17							
Sem. 18							
Sem. 19							
Sem. 20							
Sem. 21							
Sem. 22							
Sem. 23							
Sem. 24							
Sem. 25							
Sem. 26							
Sem. 27							
Sem. 28							

Semanas	Segunda	Terça	Quarta	Quinta	Sexta	Semanal	Mensal
Sem. 29							
Sem. 30							
Sem. 31							
Sem. 32							
Sem. 33							
Sem. 34							
Sem. 35							
Sem. 36							
Sem. 37							
Sem. 38							
Sem. 39							
Sem. 40							
Sem. 41							
Sem. 42							
Sem. 43							
Sem. 44							
Sem. 45							
Sem. 46							
Sem. 47							
Sem. 48							
Sem. 49							
Sem. 50							
Sem. 51							
Sem. 52							
Sem. 50							
Sem. 51							
Sem. 52							

The above Avery Dennison literature provides information to the user for proper application, storage and other requirements. Please refer to Product Data Bulletins or your local Avery Dennison Representative for warranty information. Find the latest information on the Avery Dennison website, www.reflectives.averydennison.com. We encourage you to check our website periodically for updates.

All statements, technical Information and recommendations about Avery Dennison products are based upon tests and information believed to be reliable, but do not constitute a guarantee or warranty of any kind. All Avery Dennison products are sold with the understanding that Purchaser has independently determined the suitability of such products for its intended and other purposes.

For technical questions, please contact:

North America: reflective.tech.na@averydennison.com

Europe, Middle East & Africa: reflective.tech.emea@eu.averydennison.com

Asia Pacific: reflective.tech.ap@ap.averydennison.com

South America: reflective.tech.sa@averydennison.com