

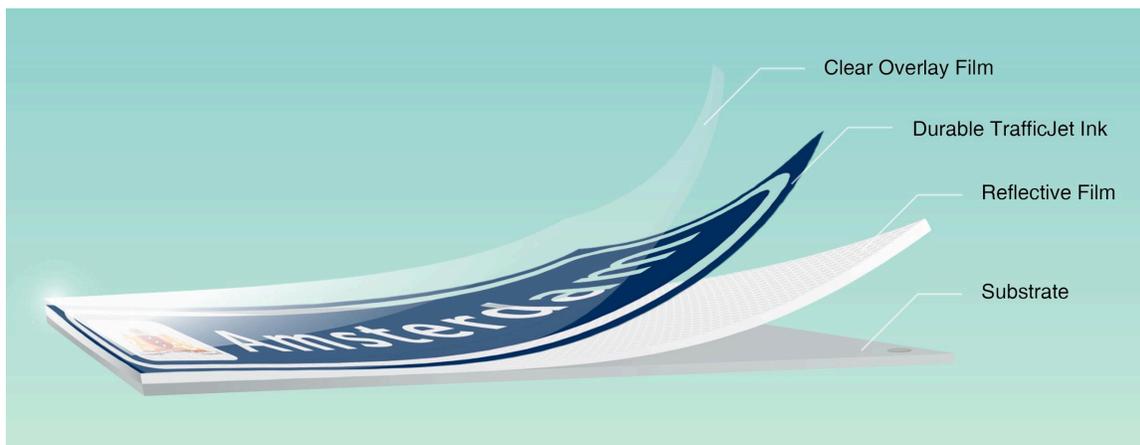
Dicas para aplicar película de proteção Overlay

Boletim Instrucional : # 8.64
Revisão : # 05
Última atualização : Março 2024

Este boletim fornece recomendações para a aplicação dos filmes transparentes de sobreposição protetora OL-1000 e OL-2000 da Avery Dennison. Siga os procedimentos adequados de operação e segurança recomendados pelo fabricante do laminador.

Conteúdo

- Equipamento de laminação
- Ferramentas de configuração da laminadora
- Papel de impressão Nip
- Orientação Geral
- Laminação usando uma laminadora de acabamento gráfico com capacidade rolo a rolo
- Laminação de impressões em folhas usando uma laminadora de acabamento gráfico
- Laminação de impressões em folhas usando uma laminadora de rolo de compressão manual
- Ajuste de lacuna de laminação
- Inicialização do aplicativo
- Solução de problemas



IMPORTANTE (tintas Eco-Solventes)

É importante que a mídia impressa esteja totalmente curada e seca antes da laminação. Laminar uma impressão antes que ela esteja totalmente curada e seca pode causar falhas na sinalização (falhas de adesão, separação do laminado da mídia, etc.) e anular a garantia de desempenho da sinalização.

Em certas áreas, o tempo mínimo de secagem recomendado é de 12 horas para OL-2000 e 2 horas para OL-1000 de exposição livre ao ar entre o processo de impressão e laminação.

Para obter melhores resultados de secagem, coloque as impressões planas e expostas ao ar (não empilhadas) ou desenrole e libere a tensão no rolo impresso para criar espaço de ar sobre a face da folha no rolo. Deixe o rolo ficar verticalmente e, de preferência, elevado sobre uma grade para permitir melhor fluxo de ar e evaporação do solvente da tinta.

Equipamento de laminação

Para aplicar adequadamente os filmes protetores de sobreposição da Avery Dennison, recomenda-se uma laminadora. As informações contidas neste boletim se aplicam ao uso dos filmes transparentes OL-1000 e OL-2000 da Avery Dennison com o equipamento adequado.

Para obter informações específicas sobre o equipamento, siga as instruções do fabricante ou consulte o departamento de assistência técnica do fabricante.

Ferramentas de configuração do laminador

Além dos procedimentos e ferramentas de configuração recomendados pelo fabricante do laminador, recomenda-se que a pressão de aperto e a área ocupada pelo laminador sejam monitoradas.

Papel de impressão Nip

O papel de impressão Nip é um papel de transferência de cera usado para determinar a uniformidade da pegada nip através a largura dos rolos de laminação. Se a pegada for inconsistente (muito pesada nas bordas, muito pesada nas médio ou muito pesado em um dos lados), pode ocorrer má transferência do toner, má ligação do toner ou rugas.

Produto recomendado

“Kit de impressão Nip para rolos cobertos”

Orientação Geral

As recomendações gerais a seguir se aplicam à laminação de filmes impressos da Avery Dennison com filmes de sobreposição transparente Avery Dennison OL-1000 e OL-2000. Para obter instruções específicas relacionadas à operação do equipamento, consulte as instruções fornecidas pelo fabricante da laminadora.

| | OL-1000 | OL-2000 | OL-1000 UV | OL-2000 UV |
|-------------------|---------|---------|------------|------------|
| TrafficJet | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| TrafficJet Plus | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| TrafficJet Xpert | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| TrafficJet Xpress | ✗ | ✗ | ✓ | ✓ |
| TrafficJet Pro | ✗ | ✗ | ✓ | ✓ |

Configurações recomendadas para a laminadora Kala

Eco-Solvente - OL-1000, OL-2000, OL-1000UV, OL-2000 UV

- Caso você veja prateado, verifique se não há calor se não há pouco acima da temperatura ambiente,
- Baixa tensão (freio) para evitar o estiramento da cobertura e adicionar tensão ao produto acabado
- Pressão relativamente alta (Kala 5), mas tome cuidado para não danificar os prismas

- Velocidade entre 1-4

UV - OL-1000UV e OL-2000UV

- Aquecer em torno de 113F / 45C
- Baixa tensão (freio) para evitar o estiramento da cobertura e adicionar tensão ao produto acabado
- Pressão relativamente alta (Kala 5), mas tome cuidado para não danificar os prismas
- Velocidade entre 1-3 (Pro) e 1-2 (Xpress)
- **Recomendamos a aplicação do OL-1000UV e OL-2000UV apenas com uma laminadora rolo a rolo que também seja capaz de aplicar o calor recomendado**

Laminação usando uma laminadora de acabamento gráfico com capacidade rolo a rolo

Para laminar películas impressas da Avery Dennison rolo a rolo, monte o filme impresso no desenrolador inferior do rolo e siga as recomendações do fabricante da laminadora para desenrolar a partir do eixo inferior. Puxe o filme impresso pela abertura frontal (com a imagem voltada para cima). Continue puxando a teia uniformemente através dos rolos de tração traseira. Feche o aperto do rolo de tração traseira e aplique 50 PSI (350 kPa).

Monte o filme de sobreposição transparente Avery Dennison OL-1000/OL-2000 no desbobinador superior de acordo com as recomendações do fabricante da laminadora. Retire o revestimento removível do filme de cobertura e do adesivo. Anexe o revestimento ao eixo de rebobinamento superior para acumular o revestimento removido. Puxe o filme de sobreposição e o adesivo uniformemente através da abertura frontal até que a teia fique sem rugas e com tensão uniforme em toda a teia. Feche o nip frontal e ajuste a pressão para 50PSI (350kPa). Comece a operar a laminadora a 1,0 FPM (0,3 m/min). Corte o filme sobrelaminado e o adesivo antes que ele atinja a parte posterior.

À medida que o filme laminado passa pela abertura do rolo traseiro, inspecione-o em busca de sinais de enrugamento, ondulação, bolhas, etc. Se os problemas forem evidentes, pare e corrija-os antes de continuar. Quando o filme laminado estiver com boa aparência, aumente a velocidade para 4 FPM (1,2 m/min.).

Laminação de impressões em folhas usando uma laminadora de acabamento gráfico

Para alimentar manualmente as folhas impressas na laminadora, coloque o Overlay OL-1000/OL-2000 da Avery Dennison conforme as instruções nesta seção. Use um pedaço de revestimento removível abaixo da impressão para proteger o rolo inferior de entrar em contato com o adesivo. O liner também pode ser usado como guia para iniciar a alimentação das folhas.

Depois que o filme de sobreposição da Avery Dennison tiver passado pelo nip frontal, feche o nip frontal e ajuste a pressão para 50 PSI (350 kPa). Comece a operar o laminador a uma velocidade de 1,0 FPM (0,3 m/min). Corte o filme transparente não laminado entre os cortes frontal e traseiro.

Quando o filme de sobreposição da Avery Dennison estiver sendo alimentado uniformemente, comece a alimentar as folhas impressas no nip, tomando cuidado para alinhar as folhas uniformemente com a sobreposição. Aumente a velocidade de corrida conforme desejado. Ajuste o freio de desenrolamento da sobreposição para manter a tensão mínima necessária para manter a sobreposição livre de rugas. À medida que as folhas saem do rolo de tração traseira, corte entre as folhas.

Laminação de impressões em folhas usando uma laminadora de rolo de compressão manual

Estas aplicações são acionadas por uma manivela e podem ser executadas por um ou mais operadores. Destinam-se à aplicação individual de sinalização.

Ajuste de espaço de laminação

Este procedimento pode variar de aplicação para aplicação, dependendo de fatores como planicidade e espessura do material. Quando materiais comuns estiverem sendo usados, mantenha um registro das configurações ideais para duplicar durante execuções futuras.

- Levante o rolo superior para criar um espaço maior que a espessura da folha impressa.
- Coloque a folha impressa entre os rolos de laminação abertos.
- Abaixar lentamente o rolo superior até que ele toque uniformemente o substrato de ponta a ponta. Continue a baixar o rolo meia volta para obter a pressão adequada.

Inicialização do equipamento

- Com a sobreposição voltada para baixo, retire de 2,5 a 5 centímetros do liner, dobrando-o para expor o adesivo.
- Vire à cobertura e alinhe cuidadosamente a face do sinal com o substrato. Pressione o lado adesivo exposto para baixo lentamente sobre o substrato. Trabalhe do centro em direção às bordas externas.
- Alimente a seção aderida no rolo de compressão até a parte dobrada do revestimento removível.
- Pendure a folha restante sobre o rolo superior e retire a parte restante do revestimento removível, enquanto insere o restante do espaço em branco do sinal.
- Corte cuidadosamente todo o excesso de material para baixo em ângulo com uma lâmina afiada. Certifique-se de não lascas ou danificar a película refletiva.

Solução de problemas

| Problema | Possível causa | Solução |
|---|--|--|
| Rugas no filme entrando no estreitamento. | A tensão está muito baixa. | Aumentando a configuração do freio de desenrolamento na teia afetada. |
| | Alimentação desigual do rolo. | Corte o rolo e repasse de acordo com os passos descritos |
| | Tensão desigual em todo o rolo. | Reduza momentaneamente a configuração do freio de desenrolamento e depois aumente-a para aumentar a tensão. |
| Manchas ou bolhas de ar em gráfico laminado (“prateado”). | Não há pressão suficiente no nip | Aumente a pressão. Consulte a seção correspondente deste documento. |
| | Correndo muito rápido. | Reduza a velocidade em incrementos de 0,5 FPM (0,15 m/min.). |
| | Pegada irregular no nip. | Verifique a impressão se a mancha tiver uma repetição consistente na direção do rolo ou for mais pesada em um lado; o problema pode estar na configuração do laminador ou nos rolos do laminador. Consulte o manual de instruções ou entre em contato com o fabricante do laminador. |
| Manchado em camada adesiva. | | Verifique o padrão se ele é consistente em toda a teia ou diminui na repetição à medida que o rolo se desenrola, problema pode estar relacionado ao adesivo. Experimente velocidade mais lenta ou pressão mais alta. |
| Rugas no laminado após a laminação na cobertura. | Enrolar a folha laminada com a face voltada para dentro. | Enrole sempre a chapa laminada com a face voltada para fora e não faça enrole o material impresso em diâmetros menores que o diâmetro de um tubete. |

A literatura da Avery Dennison acima fornece informações ao usuário sobre aplicação, armazenamento e outros requisitos adequados. Consulte os boletins de dados do produto ou o representante local da Avery Dennison para obter informações sobre a garantia. Encontre as informações mais recentes no site da Avery Dennison, www.reflectives.averydennison.com. Recomendamos que você verifique nosso site periodicamente para atualizações.

Todas as declarações, informações técnicas e recomendações sobre os produtos Avery Dennison são baseadas em testes e informações consideradas confiáveis, mas não constituem garantia de qualquer tipo. Todos os produtos da Avery Dennison são vendidos com o entendimento de que o Comprador determinou de forma independente a adequação de tais produtos para os fins pretendidos e outros.

Para dúvidas técnicas, entre em contato:

América do Norte: reflective.tech.na@averydennison.com

Europa, Oriente Médio e África: reflective.tech.eu@eu.averydennison.com

Ásia-Pacífico: reflective.tech.ap@ap.averydennison.com

América do Sul: reflective.tech.sa@averydennison.com